

タイプ		AD30T						AD55T											
型締力	kN (tf)	290(30)						540(55)											
タイバー間隔	mm*mm	310*290						360*310											
タイバーサイズ	mm*mm	440*420						500*450											
型締ストローク	mm	230						250											
型開量	mm	150~300						160~350											
ロケットリング	mm	60						100											
押し出し力	kN (tf)	9(1)						21(2.1)											
押し出しストローク	mm	50						70											

樹脂の射出システム																									
スクリュー径	mm	18	20	22	20	22	25	18	20	22	20	22	25	22	25	28	25	28	32						
射出重量gpps	oz	0.63	0.77	0.95	0.91	1.12	1.44	0.63	0.77	0.945	0.91	1.12	1.44	1.33	1.72	2.14	1.72	2.14	2.80						
	g	18	22	27	26	32	41	18	22	27	26	32	41	38	49	61	49	61	80						
スクリュー回転速度	r/min	400				400				400				400											
射出ストローク	mm	73				87				73				104											
ノズル突出量	mm	30				30				30				30											
ノズルタッチ力	kN	11				11				11				12											
インジェクションユニット		S 67 L				S 85 L				S 67 L				S 85 L				S 105 L				S 135 L			
射出速度	mm/s	600				600				600				600				500				500			
射出率	cm ³ /s	153	188	228	188	228	294	153	188	228	188	228	294	190	245	308	245	308	402						
射出圧力	MPa	280	224	179	280	224	179	280	224	179	280	224	179	285	221	144	282	224	172						
保圧圧力	MPa	224	179	143	224	179	143	224	179	143	224	179	143	228	177	180	225	179	138						
可塑化能力	kg/h	10	13	18	13	18	26	10	13	18	13	18	26	18	26	37	26	37	53						
インジェクションユニット		S 67M				S 85M				S 67M				S 85M				S 105M				S 135M			
射出速度	mm/s	300				300				300				300				250				250			
射出率	cm ³ /s	76	94	114	94	114	147	76	94	114	94	114	147	95	123	154	123	154	201						
射出圧力	MPa	280	224	179	280	224	179	280	224	179	280	224	179	285	221	180	282	224	172						
保圧圧力	MPa	224	179	143	224	143	143	224	179	143	224	179	143	228	177	144	225	179	138						
可塑化能力	kg/h	10	13	18	13	18	26	10	13	18	13	18	26	18	26	37	26	37	53						

その他																									
機械寸法	mm*mm*mm	3200*900*1680				3200*900*1680				3650*990*1700				3650*990*1700				3650*990*1700				3650*990*1700			
機械重量	T	1.9				2				2.2				2.3				2.4				2.4			

上記数値は通知せずに変更となる場合があります。ご容赦ください。